

## Mod. GL18MI INDIRECT

Cod. 17560000

## Mod. GL18MI-E INDIRECT

Cod. 17560001

MACROS 700

NEW

	Lt	18
	mm	310 x 344 x 335 h
	mm	300 x 310 x 120 h
	kW	14
	kcal/h	12.040
	Btu/h	47.768
	G30/G31	kg/h 1,10
	G20	m <sup>3</sup> /h 1,48
	G25	m <sup>3</sup> /h 1,72



**STANDARD** Cesto intero, rete di protezione in vasca / 1P porta con maniglia stampata spessore 20/10 / 1 whole basket per tank, tank protection net / 1P door with pressed handle of 20/10 thickness / Panier entier, filet de protection dans la cuve / 1P porte avec poignée moulée épaisseur 20/10 / Ganzer Korb, Wannenschutzgitter / 1P Tür mit formgestanztem Griff Stärke 20/10.

**ACCESSORI - ACCESSORIES - ZUBEHÖR**

CG7 - KRF - mezzo cesto (32617500) / CG7 - KRF - half basket (32617500) / CG7 - KRF - Demi-panier (32617500) / CG7 - KRF - halber Korb (32617500).

**OPTIONAL** COMANDI ELETTRONICI - ELECTRONIC CONTROLS - COMMANDES ELECTRONIQUES - ELEKTRONISCHE STEUERUNG VERSION. (17560001)

IC2/18 - Versione con 2 mezzi cesti - Model with 2 twin-baskets - Modele avec 2 demi-paniers - Modell mit 2 Halbkörben

### CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI

Piano vasca e pannelli frontali in INOX AISI 304. Vasca stampata con profilo ad ampia zona fredda per raccolta residui cibo e grande facilità di pulizia grazie all'assenza di tubi ed alla grande sezione dello scarico da 1". Due bruciatori in acciaio inox, posti esternamente alla vasca, comandati da elettrovalvola con controllo della temperatura tramite termostato elettrico di alta precisione. Il sistema di frittura, conservando inalterate le caratteristiche organolettiche dell'olio, permette di cucinare in maniera sana limitando il numero dei cambi di olio, con un notevole risparmio finale. Fiamma pilota e sistema di sicurezza con termocoppia e termostato. Regolazione della temperatura da 110 a 190°. Produzione massima oraria stimata 20 kg. Tempo medio di frittura 6 minuti. Preriscaldamento 10 minuti (da 20 a 190°C). Accensione elettrica. Piedini regolabili.

### TECHNICAL AND FUNCTIONAL FEATURES

Front panels made of AISI 304 STAINLESS STEEL. Pressed tank with a wide cold zone to collect food residue. Easy to clean, thanks to the absence of tubes and the large section of 1" drain pipe. Two stainless steel burners installed out of the tank, controlled by a solenoid valve with a temperature control by means of a high precision electric thermostat. The frying system maintains the oil's organoleptic characteristics, which allows for cooking in a healthier way and, furthermore, limits the required oil changes, giving further savings. Pilot flame and safety system with thermocouple and thermostat. Temperature adjustment from 110° to 190°C. Maximum output per hour: 20 kg. Average frying time of 6 minutes. Pre-heating time of 10 minutes (from 20 to 190°C). Piezoelectric ignition button. Adjustable feet (cabinet version).

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET FONCTIONNELLES

Panneaux frontaux en acier inoxydable AISI 304. Cuve moulée avec une large zone froide pour la récupération des résidus alimentaires assurant un nettoyage facile grâce à l'absence de tuyaux et à la section du tuyau d'évacuation de 1". Deux brûleurs en acier inoxydable, placés à l'extérieur de la cuve, commandés par une électrovanne à contrôle de température grâce à un thermostat électrique de haute précision. Le système de friture préserve les caractéristiques organolettiques de l'huile et permet de cuire d'une façon saine en réduisant la fréquence des vidanges d'huile, assurant une économie finale remarquable. Flamme pilote et Système de sécurité à vanne thermocouple et thermostat. Réglage de la température de 110 à 190°C.

Production horaire maximale évaluée 20 kg. Temps moyen de friture 6 minutes. Préchauffage 10 minutes (de 20 à 190°C). Allumage électrique. Pieds réglables.

### TECHNISCHE UND FUNKTIONELLE EIGENSCHAFTEN

Vorderfront aus rostfreiem Edelstahl AISI 304. Wanne formgestanzt mit großer Kaltzone zum Sammeln der Speisereste. Besonders einfache Reinigung, da keine Rohre vorhanden sind, und dank des großen Durchmessers des 1-Zoll-Ablaufs. Zwei Brenner aus rostfreiem Edelstahl, außen an der Wanne, Steuerung mittels Elektroventil und Temperaturregelung mit elektrischem Hochpräzisionsthermostat. Durch dieses Frittierverfahren werden die organoleptischen Eigenschaften des Öls beibehalten und eine gesunde Zubereitung ermöglicht. Die geringere Anzahl der notwendigen Ölwechsel ermöglicht außerdem eine beachtliche Einsparung. Pilotflamme und Sicherheitssystem mit Thermoelement und Thermostat. Temperaturinstellung von 110 bis 190°C.

Geschätzte maximale Menge pro Stunde 20 kg. Durchschnittliche Frittierungsdauer 6 Minuten. Vorheizen 10 Minuten (von 20 auf 190°C). Elektrische Zündung. Höhenverstellbare Füße.

<b>G</b>	connessione gas - gas connection raccordement gaz - Gasanschluß	R 1/2 UNI ISO 7/1	<b>kW 14</b>
----------	--	-------------------	--------------

