



VETRINA REFRIGERATA ORIZZONTALE SALINA PLUS 100

Vetrina gastronomia per la conservazione di alimenti freschi semi-ventilata, gruppo incorporato, piano di lavoro in laminato antigraffio, vassoi espositivi in lamiera verniciata bianca atossica, idonea per alimenti. Non canalizzabile.

DIMENSIONI: mm 1060x1140 x1300

ALIMENTAZIONE: 220V/50Hz

POTENZA ASSORBITA TOTALE GRUPPO INCORPORATO R404A: 437 W

POTENZA ASSORBITA TOTALE SENZA GRUPPO: 55 W

POTENZA ASSORBITA DALL'ILLUMINAZIONE: 1x18 W

SUPERFICIE DI ESPOSIZIONE: 0,8 m²

VOLUME RISERVA IN LITRI: 182 L

NUMERO SPORTELLI: 1

POTENZA FRIGORIFERA PER GRUPPO REMOTO T.EVAP. -10°C: 400 W

PESO LORDO: 130 Kg

Nel prezzo sono inclusi: 2 fiancate termoformate e coibentate (spessore 50 mm) con fianco in cristallo, pannello elettronico di comando, fila di luci sul cappello, riserva refrigerata a sportelli fascia frontale a scelta nei colori: rosso, verde, giallo, blu, bianco. Sbrinamento a fermata. Gruppo incorporato R404a con vaschetta raccoglicondensa estraibile.

VERSIONI DISPONIBILI:

Con vetri curvi temprati (VC)

Con vetri curvi temprati e cappello in lamiera verniciata (VCC)

Con vetri dritti temprati (VD)

Libero servizio (Self)

Con gruppo incorporato, gruppo remoto o neutra

ACCESSORI:

Mensola intermedia in vetro temprato

Piano di lavoro in acciaio inox

Piano di lavoro in granito

Chiusure scorrevoli

Piano esposizione in acciaio inox

Divisorio mobile in vetro

Tagliere in nylon

Supporto per bilancia in acciaio inox

Sbrinamento elettrico

Carrello con ruote

Imballo in gabbia legno (Vetri smontati)

POSSIBILITÀ DI PERSONALIZZAZIONI SU RICHIESTA:

Finiture colori non standard

Verniciatura "DIP PRINTING" tinta legno